

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN DE LOS SELLADORES DE GRIETAS BASE ASFALTO ALTAMENTE MODIFICADO CON POLÍMERO PARA APLICACIÓN EN CALIENTE “CRACKMASTER” DE LA LÍNEA SEALMASTER

OBJETIVO: Este documento tiene como objetivo establecer un método para el adecuado sellado de grietas y juntas tanto en concreto asfáltico como en concreto hidráulico utilizando un producto asfáltico altamente polimerizado en caliente de la línea CRACKMASTER de SEALMASTER, así como para el manejo seguro de los equipos de aplicación durante la operación de éstos.

ALCANCE: El procedimiento que se describe esta enfocado principalmente para la aplicación adecuada de selladores de grietas base asfalto altamente modificado con polímero CRACKMASTER 1190 y CRACKMASTER PL de la línea SEALMASTER.

Estos productos requieren ser fundidos a temperaturas entre 188°C y 199°C mediante el uso de equipos especiales de aplicación con calentamiento directo o a través de aceite térmico.

ESPECIFICACIONES:

Los productos CRACKMASTER 1190 y CRACKMASTER PL son productos base asfalto altamente modificado con uno o varios polímeros, cuya aplicación se hace en caliente a temperaturas entre 188°C y 199°C. Los productos deben de cumplir con las siguientes especificaciones:

PRUEBA	ESPECIFICACIONES
Penetración con Cono (ASTM D5329) dmm	< 90
Punto de Reblandecimiento por anillo y bola (ASTM D36)	>80°C
Resiliencia (ASTM D5329) %	>25
Adherencia (sin inmersión a -7°C) ASTM D5329	Pasa
Flujo a 60°C (ASTM D5329)	5 mm máximo



DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO



NOTA IMPORTANTE

La información proporcionada en esta ficha técnica se basa en la formulación, procedimiento de fabricación y conocimiento actual del producto. Es una guía de prácticas aprobadas de aplicación. Factores como el clima, las condiciones del pavimento subyacente, la preparación de la superficie a tratar, las herramientas utilizadas, equipo de aplicación y otras variables, pueden afectar el resultado y están fuera del control del fabricante, quien garantiza que el producto cumple con las especificaciones del mismo. La responsabilidad ante el usuario de este producto, se limita al reemplazo del valor del mismo en caso de comprobarse un defecto de origen. El fabricante se reserva el derecho de negar cualquier garantía ante una actividad meramente de reventa o colocación inadecuada del producto. La garantía es inválida si el producto es utilizado en combinación con productos parecidos, sustitutos o elaborados por otros fabricantes.

**CONTACTE A SU ASESOR TÉCNICO COMERCIAL
CONSULTE LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**

Agua Marina 3042, El Campanario, C.P. 45234, Zapopan, Jalisco, México
Tel: +52 (33) **3684 7432** 01 (800) **024 7873**

**ventas@viaker.com.mx
www.viaker.com.mx**

El cumplimiento de las especificaciones asegura que el producto deje un sello de alta adherencia, flexible en un amplio rango de temperaturas, tanto para grietas sobre asfalto como para grietas o juntas de expansión en concreto hidráulico. Sin problemas de desprendimiento aún a condiciones de operación de alta temperatura.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Los selladores para grietas de aplicación en caliente, normalmente se suministran en bloques sólidos de 11.5 kg de peso pudiéndose fundir y aplicar con el uso de 2 equipos diferentes: 1. Equipos de calentamiento y aplicación con calentamiento usando aceite térmico sintético, por ejemplo, el equipo Crack Pro125. Este equipo en particular cuenta con sistema de agitación, sistema de control de temperatura y bomba para la aplicación del producto y 2. Equipos de calentamiento a fuego directo (MA 10) con flujo por gravedad, agitación manual y con medición de temperatura mediante termómetro bimetálico.

En cualquier caso, los aplicadores deberán contar con el siguiente equipo de protección personal:

- Zapatos de seguridad con casquillo de protección
- Lentes de protección ocular
- Guantes de carnaza o materiales resistentes a la alta temperatura.
- Chaleco reflejante

Durante la colocación de los selladores de grietas de aplicación en caliente, los aplicadores deberán abstenerse de fumar.

Estos procedimientos no sustituyen el manual de operación de los equipos, mismos que deberán ser su principal referencia.

A. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN CON EQUIPO DE CALENTAMIENTO CON ACEITE TÉRMICO, Modelo CRACKPRO 125:

1. Se introducen los bloques del producto en el tanque de fundido, incluyendo la bolsa de plástico que le sirve de empaque. Para evitar salpicaduras, se coloca sobre la tapa-charola del tanque y se cierra. Funda el material necesario para la aplicación durante un día o de acuerdo a las dimensiones de su proyecto. Evite sobrecalentar el material varias veces. El calentar el producto repetidamente o a temperaturas mayores a las recomendadas afectarán su desempeño. Si el material incrementa su viscosidad de manera significativa o se forman grumos insolubles, es señal de degradación. Si esto ocurre remueva el material de manera inmediata.



DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO



NOTA IMPORTANTE

La información proporcionada en esta ficha técnica se basa en la formulación, procedimiento de fabricación y conocimiento actual del producto. Es una guía de prácticas aprobadas de aplicación. Factores como el clima, las condiciones del pavimento subyacente, la preparación de la superficie a tratar, las herramientas utilizadas, equipo de aplicación y otras variables, pueden afectar el resultado y están fuera del control del fabricante, quien garantiza que el producto cumple con las especificaciones del mismo. La responsabilidad ante el usuario de este producto, se limita al reemplazo del valor del mismo en caso de comprobarse un defecto de origen. El fabricante se reserva el derecho de negar cualquier garantía ante una actividad meramente de reventa o colocación inadecuada del producto. La garantía es inválida si el producto es utilizado en combinación con productos parecidos, sustitutos o elaborados por otros fabricantes.

CONTACTE A SU ASESOR TÉCNICO COMERCIAL
CONSULTE LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Agua Marina 3042, El Campanario, C.P. 45234, Zapopan, Jalisco, México
Tel: +52 (33) 3684 7432 01 (800) 024 7873

ventas@v i a k e r . c o m . m x
www.v i a k e r . c o m . m x

2. Después de que la carga del producto, se debe esperar a que la temperatura en el tanque de fundido haya alcanzado la temperatura recomendada para la aplicación de entre 188°C y 199°C. Una vez que el producto ha alcanzado su temperatura de aplicación se procede a aplicarlo sobre las grietas o juntas hasta terminar el producto.
3. Cuando este por terminarse el producto se pueden volver a colocar bloques del sellador en cantidades acordes con el trabajo a realizar y con la capacidad de tanque de fundido. Nunca sobrepase $\frac{3}{4}$ de la capacidad del tanque.
4. No deje sobre el equipo ningún material flamable y que en caso de que el aceite térmico rebase su temperatura de calentamiento, apague el equipo de inmediato y déjelo enfriar antes de revisar el equipo y solucionar el problema.

B. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN CON EL EQUIPO MA 10 DE CALENTAMIENTO POR FUEGO DIRECTO:

1. Se introducen los bloques del producto en el tanque de fundido, incluyendo la bolsa de plástico que le sirve de empaque. Deje que se fundan, una vez alcanzada su temperatura de aplicación se debe de comenzar a aplicar el producto, siguiendo con el mismo equipo la grieta y liberando producto con la válvula manual. Para este equipo es muy importante que solo se funda el producto que se va a utilizar ya que no se recomienda fundirlo 2 veces.
2. Si después de la aplicación sobra producto, deséchelo.
3. Es importante que el operador del equipo no fume durante la operación ni cerca del equipo.

PREPARACIÓN DE LAS GRIETAS O JUNTAS: Todas la grietas o juntas que se vaya a sellar deberán de encontrarse libres de humedad, materia orgánica, polvo o materiales sueltos. Para poder limpiar las grietas o juntas se puede hacer primeramente mediante el uso de algún aditamento especial que se meta a lo largo de la junta o grieta para sacar toda la basura, tierra o materiales sueltos. Se recomienda el uso de equipos con cepillos de cerdas de acero rotacionales. Enseguida se recomienda limpiar la grieta con aire a presión, eliminando todo el polvo y basura que haya quedado. En caso de que no sea posible eliminar hierbas dentro de la grieta se deberán de quemar con la ayuda de un soplete. En cuanto al ancho de la grieta a sellar se recomienda que tenga el ancho suficiente para que el producto pueda penetrar en la misma, normalmente un ancho a partir de 3 mm es suficiente para que el producto pueda fluir dentro de la grieta. En caso de que el proyecto exija abrir la grieta o junta se deberá de hacer con ruteadoras especiales dejando como mínimo un ancho de grieta o junta de 6 mm. Una vez que la grieta se haya abierto con la ruteadora se deberá de eliminar todo el polvo y materiales desprendido mediante aire a presión. Abrir una grieta puede incrementar la vida útil del sellador asfáltico en cliente hasta en un 50 % más de no hacerlo en caso de que sea necesario.



Tratamientos superficiales de preservación

**DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO**



NOTA IMPORTANTE

La información proporcionada en esta ficha técnica se basa en la formulación, procedimiento de fabricación y conocimiento actual del producto. Es una guía de prácticas aprobadas de aplicación. Factores como el clima, las condiciones del pavimento subyacente, la preparación de la superficie a tratar, las herramientas utilizadas, equipo de aplicación y otras variables, pueden afectar el resultado y están fuera del control del fabricante, quien garantiza que el producto cumple con las especificaciones del mismo. La responsabilidad ante el usuario de este producto, se limita al reemplazo del valor del mismo en caso de comprobarse un defecto de origen. El fabricante se reserva el derecho de negar cualquier garantía ante una actividad meramente de reventa o colocación inadecuada del producto. La garantía es inválida si el producto es utilizado en combinación con productos parecidos, substitutos o elaborados por otros fabricantes.

**CONTACTE A SU ASESOR TÉCNICO COMERCIAL
CONSULTE LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**

Agua Marina 3042, El Campanario, C.P. 45234, Zapopan, Jalisco, México
Tel: +52 (33) **3684 7432** 01 (800) **024 7873**

**ventas@viaker.com.mx
www.viaker.com.mx**

Para un óptimo desempeño del producto la relación profundidad ancho no deberá exceder 2 a 1 (Ejemplo: 2 cm de profundidad por 1 cm de ancho). Para juntas o grietas muy profundas se sugiere la utilización de Baker Road (cola de rata que soporte altas temperaturas), o bien rellenar la junta o grieta con arena hasta por lo menos 1 cm antes de llegar a la superficie de la grieta.

La altura del sellador en frío sobre la superficie no deberá exceder de 3 mm por arriba del pavimento y el ancho del zapato sellador o espátula de hule usada para esparcir y enraizar el material deberá de ser de 5 a 8 cm de ancho sobre la grieta.

INFORMACIÓN GENERAL POR RIESGOS DE SALUD: En caso de contacto del producto fundido con la piel enfriar inmediatamente con agua, no remover el producto de la piel y asistir inmediatamente con un doctor. Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y asistir inmediatamente con un doctor. En caso de respirar los gases producto de la fundición del producto en zonas con ventilación limitada, alejarse de la zona de trabajo y respirar aire puro y en caso de sentir malestares asistir inmediatamente con un doctor.



DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO



NOTA IMPORTANTE

La información proporcionada en esta ficha técnica se basa en la formulación, procedimiento de fabricación y conocimiento actual del producto. Es una guía de prácticas aprobadas de aplicación. Factores como el clima, las condiciones del pavimento subyacente, la preparación de la superficie a tratar, las herramientas utilizadas, equipo de aplicación y otras variables, pueden afectar el resultado y están fuera del control del fabricante, quien garantiza que el producto cumple con las especificaciones del mismo. La responsabilidad ante el usuario de este producto, se limita al reemplazo del valor del mismo en caso de comprobarse un defecto de origen. El fabricante se reserva el derecho de negar cualquier garantía ante una actividad meramente de reventa o colocación inadecuada del producto. La garantía es inválida si el producto es utilizado en combinación con productos parecidos, sustitutos o elaborados por otros fabricantes.

**CONTACTE A SU ASESOR TÉCNICO COMERCIAL
CONSULTE LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**

Agua Marina 3042, El Campanario, C.P. 45234, Zapopan, Jalisco, México
Tel: +52 (33) **3684 7432** 01 (800) **024 7873**

ventas@v i a k e r . c o m . m x
www.v i a k e r . c o m . m x